

C18, C18-WP, HFC18-16, HFC18-30, RP-AQUA, C8, C30, PFP, Phenyl, C8-30, C8-30HT, C4-30, HILIC-Amide, HILIC-S, 2-EP and AI





ChromaNik Technologies Inc.

SunShellはクロマニックテクノロジーズ社のコアシェル型充填カラムです

コアシェル粒子とは無孔性の核の表面に多孔質層が存在する粒子です



ChromaNik Technologies Inc.

SUNSHELL

Superficially porous silica

特長

- •1.2 µm, 1.6 µm, 3.0 µmと3.4 µmのコア(核)と0.4 µm, 0.5 µm, 0.2 µmと0.6 µmの多孔質層
- 2 µmは全多孔性Sub 2 µmより高い段数
- ・2.6 µmは全多孔性Sub 2 µmや2 µmと同等な段数,全多孔性3 µmと同等なカラム圧
- ・5 µmは全多孔性3 µmと同等な段数,全多孔性5 µmと同等なカラム圧
- ・3.4 µmはタンパク質の高速分離用コアシェル充塡剤
- ・C18とC8などの逆相系固定相はSunniestと同じ世界唯一の高温表面処理
- ・塩基性・酸性・金属配位性化合物もシャープなピーク形状
- ・高い耐酸性・耐アルカリ性(C18は使用pH範囲pH1.5~pH10)
- ・ブリード(カラムからの溶出物)も少なくLC/MSに最適





コアシェルシリカ粒子を樹脂包埋し、Arイオンミリングにより断面加工し、導通処理のためOs(オスミウム)蒸着して観察しました。コア(フュー ズドシリカ)とその周りの多孔質層が確認できます。



なぜ2.6 µmコアシェル粒子は

Sub 2 µmと同等な性能が出せるのか?



上記の移動相線流速と理論段高さの図で示される様に、同じ粒子径であるにも関わらず、2.6μmの全多孔性充塡剤とコアシェル充塡剤は大き く異なり、コアシェル充塡剤は全多孔性充塡剤と比べ、Van Deemterの式のA項、B項およびC項の全ての項の値が減少しています。つまり、 コアシェル充塡剤は表面多孔質構造のため、性能が大幅に向上します。

コアシェル構造によりVan Deemterの式の全ての項(A項、B項、C項)が小さくなる!!



全多孔性粒子では溶質は粒子内 粒子外に関係なく、拡散します が、コアシェル(SunShell)粒子 は無孔質のコアにより拡散がいまう くなります。したがいまして、 全多孔性粒子に比ペコアシェル 粒子が小さくなります。その結 果、Van Deemterの式のB項が 小さくなります。つまりコア シェル粒子は流速が遅くなって も、段数の減少率が小さく、全 多孔性粒子に比べ、使用流速範 囲を広く取ることができます。







左図に示される様にコアシェル(SunShell)粒子は内部に核が存在してお り、表面の多孔質層が薄いため、試料成分が粒子内に入り込み、再び出 てくるときの拡散距離が短くなります。つまり粒子内での拡散による物 質移動距離または物質移動時間が2.6 μmのコアシェル充塡剤とサブ2 μm の全多孔性充塡剤はほぼ等しくなります。

また、左下図に示される様に試料成分が粒子内に入り拡散により広がる 拡散幅は物質移動時間と同様に2.6 µmのコアシェル充塡剤とサブ2 µm の全多孔性充塡剤はほぼ等しくなります。このような事から Van Deemterの式のC項が小さくなると考えられます。C項の値の減少は、流 速を上げても理論段高さは高くならず、理論段数が下がらないことを意 味しています。また、充塡剤の細孔径は粒子間の間隙に比べ1/50以下の サイズであるため、充塡剤細孔内での移動相の移動速度は粒子間に比べ 1/1000以下になり、細孔内では実質的には流れていないと言えます。

充塡剤細孔内での溶質の拡散から考察すると



カラム内の充填剤の隙間に流れる移動相の速度と充填剤の細 孔内に流れる移動相速度は1000倍から10000倍の差があり、細孔内 では移動相は実質流れていまないと言えます。つまり、溶質は充填 剤細孔内に入り込むとブラウン運動により拡散し細孔内を移動しま す。ブラウン運動による移動ですので、全ての方向に均一に広がる と考えられます。したがいまして、2 μmの全多孔性充填剤は最大粒 子径の2 μmの幅まで広がることになります。左図に示されているよ うにコアシェル充填剤はコア(核)が存在するため、溶質の充填剤 細孔内での広がりは2 μmの全多孔性充填剤とほぼ同じである様に見 えます。例えば90%の確率での溶質の広がりは、2.6 μmのコアシェ ル充塡剤と2 μmの全多孔性充填剤はほぼ同じであると考えられます。

単位圧力あたりの理論段数比較



サブ2 µm C18カラムおよび2 µmの Sunniest C18-HTとSunShell C18, 2.6 µm の理論段数とカラム圧を比較しました。理 論段数は1.9 µmC18を除きほぼ同じでした が、カラム圧は大きく異なりました。特に 1.7 µm C18は高いカラム圧を示しました。 SunShell C18はカラム圧が低いため、一定 圧力下での理論段数の割合で比較した場合、 SunShell C18はその値は非常に大きくなり ます。つまり、SunShell C18はある一定 (例えば30 MPa)の圧力条件下では最も高 い性能を有しております。

Column: 50 x 2.1 mm C18, Mobile phase: Acetonitrile/water=(70/30), Temperature: 25 °C

SUNSHELL STATIONARY PHASE 固定相

逆相固定相

C18, C18-WP (7ページ, 16ページ, 20ページ)





C8, C8-30, C8-30HT (16ページ, 20ページ, 21ページ)







Pnenyl (16ページ)



PFP (16ページ)



HFC18-16, HFC18-30 (20ページ)

*PFP以外の逆相固定相は高温条件下でのエンドキャッピング(Sunniest Endcapping)処理を施しております。

SFC用固定相

2EP (22ページ)



ヒリック固定相

HILIC-Amide (23ページ)



HILIC-S (23ページ)



*SFC用およびヒリック固定相はエンド キャッピング処理は施しておりません。



新規概念によるエンドキャッピング 世界唯一

200°C以上の高温条件1でエンドキャップ(Sunniest Endcapping)を行うことにより、シラノール基をシロキサン結合に変換することに成功しました。既存の最適なエンドキャッピングに比べても残存シラノール基割合が低くなっております。更に残存シラノール基が少ない分固定相全体としての疎水性も高くなっております。



エンドキャッピング層の合成方法

 1) 新規エンドキャッピング試薬 <<へキサメチルトリシロキサン>>
2) 更にTMSによるダブルエンドキャッピング

*このエンドキャッピングテクニックをSunniest Endcappingと なずけております。



上記のエンドキャップとしてのヘキサメチルトリシロキ サンは尺取虫のように形を変えられるため、いろんな位 置のシラノール基と結合が可能になり、その結果残存シ ラノール基を少なくすることができます。

SunShell C18, 2 µm, 2.6 µm, 5 µm

SunShell C18の基本特性

		コアシ	ェルシリカ		結合相									
	粒子径 (μm)	コア径 (µm)	細孔径 (nm)	比表面積 (m²/g)	炭素含有量 (%)	固定相	USP L 番号	エンドキャッピング	使用最高圧	使用pH範囲				
SunShell C18	2.0	1.2	9	120	6.5	C18	L1	Sunniest endcapping	100 MPa or 14504 psi	1.5 - 10				
SunShell C18	2.6	1.6	9	150	7	C18	L1	Sunniest endcapping	60 MPa or 8,570 psi	1.5 - 10				
SunShell C18	4.6	3.4	9	90	5.5	C18	L1	Sunniest endcapping	50 MPa or 7,141psi	1.5 - 10				

コアシェル粒子は全多孔性粒子に比べ1.4倍から1.5倍の性能を発揮!!



他社コアシェル2μm および他社全多孔性単分散2μmカラムとの段数比較

比較に用いたカラム: SunShell C18 2 µm, Ascentis Express C18 2 µm, Kinetex C18 1.7 µm, Acquity BEH C18 1.7 µm, Titan C18 1.9 µm



他社コアシェルタイプのC18と比較しました。同じ装置、同じ条件での比較ですが、SunShell C18は他社カラムより高い理論段数を示しました。





通常のHPLC装置を用いた比較



全多孔性C18 5 µmカラムからSunShell C18 2.6 µmカラムへの移行



Column:
Brand F C18, 5 μm 250 x 4.6 mm
SunShell C18, 2.6 μm 100 x 4.6 mm
Mobile phase:
CH ₃ CN/20mM Phosphoric acid = 45/55
Flow rate: 1.0 mL/min,
1.8 mL/min at the lowest chromatogram
Temperature: 25 °C
Pressure: 9.5 MPa for Brand F C18 5 μm
13.4 MPa for SunShell C18 2.6 μm
Detection: UV@230 nm
Sample: 1 = Benzydamine
2 = Ketoprofen
3 = Naproxen
4 = Indomethacin
5 = Ibuprofen
HPLC: Hitachi LaChrom ELITE (内径0.25mmの配管仕様)
UHPLC: Jasco X-LC
全多孔性C18,5 µm 250 x 4.6 mmカラムを用いた分
析は、カラムをSunShell C18の100 x 4.6 mmに交
換するだけで、分析条件を変更することなく、同じ
分離が達成できます。カラム長さが短くなっている
ので、分析時間および使用溶媒量は約1/3に削減で
さまり。またUHPLCを用いれば、SunShellカラム

50 Ē はHPLCで達成される分離性能(理論段数, N)より 2割程度向上し、本来コアシェル構造の粒子の持つ 性能が100%発揮されます。

通常仕様とセミミクロ仕様のHPLCの比較



配管内径の影響



上記の論段数はカラムとフローセルの間の配管の内径を変えた場合の比較です。配管の内径が太くなることにより、デッドボリュームが増加し、ピーク幅が拡大する原因になります。内径2.1 mmカラムのでは配管内径を0.1 mm以下にすることをお勧めします。「通常仕様とセミミクロ仕様のHPLCの比較」では5 μm充塡剤のカラムを用いておりましたが、内径2.1 mmカラムではさらにデッドボリュームの少ないUHPLCでの使用をお勧めします。

検出器のレスポンスタイムの影響



検出器のレスポンスタイムも重要であり、ピーク幅(48)が1秒以下 (上記のウラシル)の場合には0.03秒以下のレスポンスタイムが必 要になります。ピーク幅が6秒程度でも、レスポンスタイムは0.3秒 以下が望ましいです。さらにインテグレータのサンプリングレート も同様であり、0.1秒以下の設定が望ましいです。

2 µm コアシェルC18とsub 2 µm カラムの比較

比較に用いたカラム: SunShell C18 2 µm, Ascentis Express C18 2 µm, Kinetex C18 1.7 µm, Acquity BEH C18 1.7 µm, Titan C18 1.9 µm

Column: SunShell C18, 2 µm 100 x 2.1 mm

Company S Core Shell C18, 2 µm 100 x 2.1 mm

Company P Core Shell C18, 1.7 μm 100 x 2.1 mm Company W C18, 1.7 μm 100 x 2.1 mm

Company S Monodisperse C18, 1.9 µm 100 x 2.1 mm

標準試料の分離



Mobile phase: CH ₃ OH	H/H ₂ O=75/25		
Flow rate: 0.2 mL/min	n		
Temperature: 40 °C			
Sample: 1 = Uracil, 2	= Caffeine, 3 =	Phenol, 4 = Butylbenze	ene
5 = o-Terpho	enyl, 6 = Amylb	enzene, 7 = Triphenyle	ene
	水素結合性 (Caffeine/Phenol)	疎水性 (Amylbenzene/Butylbenzene)	立体選択性 (Triphenylene/o-Terphenyl)
SunShell C18	0.43	1.59	1.41
Company S Core Shell C18	0.37	1.59	1.38
Company P Core Shell C18	0.45	1.57	1.17
Company W C18	0.35	1.55	1.30
Company S Monodisperse C18	0.53	1.58	1.16

他社コアシェルタイプと単分散型のC18と比較しました。保持時間,水素結合性さらに立体選択性に差がみられました。SunShell C18は最も大き い立体選択性を示しました。これはC18の結合密度が高く,異性体などの分離に有利であることを示しております。

ピリジンのピーク比較



ピリジンは残存シラノール基によりテーリング が起こりやすい化合物です。SunShell C18以 外のカラムはテーリングしており、シラノール 基の影響が残っていると言えます。

オキシンのピーク比較



Mobile phase: $CH_3CN/20mM H_3PO_4=10/90$ Flow rate: 0.2 mL/min Temperature: 40 °C Detection: UV@250 nm Sample: 1 = 8-Quinolinol (Oxine) 2 = Caffeine

8-キノリノール(オキシン)は金属配位性化合物で充填剤内に金属不純物が存在するとテーリングを示します。

ギ酸のピーク比較



酸性化合物はほとんどのC18カラムで問題なく 溶出しますが、ギ酸はテーリングしやすい酸性 化合物の代表です。

SunShell C18 2 µm



塩基性化合物(アミトリプチリン)のテーリングはメタノール/緩衝液移動相よりもアセトニトリル/緩衝液移動相で起こりやすいため、ア セトニトリルと20 mMリン酸緩衝液および10 mM酢酸アンモニウム水溶液を移動相に用いて、他社コアシェルC18、全多孔性C18および単 分散全多孔性C18との比較を行いました。





2.6 µm コアシェルC18カラムの比較

比較に用いたカラム 1. Kinetex C18, 2.6 µm 2. Accucore C18, 2.6 µm 3. PoroShell C18 EC, 2.7 µm 4. Ascentis Express C18, 2.7 µm 5. Cortecs C18, 2.7 µm 6. SunShell C18, 2.6 µm

標準試料の分離



Column: Company A C18, 2.6 μm 150 x 4.6 mm (26.1 Mpa, 30,800 plate) Company B C18, 2.6 μm 150 x 4.6 mm (22.7 MPa , 31,600 plate) Company E C18, 2.7 μm 150 x 4.6 mm (18.5 MPa , <u>23,300 plate</u>) Company C C18, 2.7 μm 150 x 4.6 mm (30.6 MPa , 30,200 plate) Company D C18, 2.7 μm 150 x 4.6 mm (22.2 MPa , 31,800 plate) SunShell C18, 2.6 μm 150 x 4.6 mm (21.8 MPa , 31,900 plate)

Mobile phase: CH₃OH/H₂O=75/25

Flow rate: 1.0 mL/min, Temperature: 40 °C

Sample: 1 = Uracil, 2 = Caffeine, 3 = Phenol, 4 = Butylbenzene

5 = o-Terphenyl, 6 = Amylbenzene, 7 = Triphenylene

	水素結合性 (Caffeine/Phenol)	疎水性 (Amylbenzene/Butylbenzene)	立体選択性 (Triphenylene/o-Terphenyl)
Company A C18	0.48	1.54	1.20
Company B C18	0.35	1.56	1.50
Company E C18	0.38	1.59	1.32
Company C C18	0.42	1.57	1.25
Company D C18	0.44	1.60	1.31
SunShell C18	0.39	1.60	1.46

他社コアシェルタイプのC18と比較しました。同じ条件での比較ですが、保持に大きな差がみられ、SunShell C18は最も保持が大きく、A社C18の2 倍の保持を示しました。カラム圧も表示しておりますが、SunShellに比べA社は20%、C社は40%高い圧力を示しました。E社はカラム圧が低く、段 数も低い値となりました。これは2ページ後ろに記述されている粒子径の比較でも明らかなように、粒子径に大きな差があるためです。SunShell C18は立体選択性が高く、結合密度が高いことも保持が大きくなる要因であると言えます。さらに結合密度が高いと耐久性も高くなります。

ピリジンのピーク比較



ピリジンは残存シラノール基によりテーリング が起こりやすい化合物です。新品のカラムでこ の試験を最初に行っていますが、ピーク形状が おかしいA社C18は、新品でも固定相表面に酸 が残っている可能性があります。



8-キノリノール(オキシン)は金属配位性化合物で充塡剤内に金属不純物が存在するとテーリングを示します。

ギ酸のピーク比較



酸性化合物はほとんどのC18カラムで問題なく 溶出しますが、ギ酸はテーリングしやすい酸性 化合物の代表です。E, B, D社C18はギ酸がテー リングしています。

塩基性化合物(アミトリプチリン)の試料負荷量

塩基性化合物(アミトリプチリン)の試料過負荷はメタノール/緩衝液移動相よりもアセトニトリル/緩衝液移動相で起こりやす いため、アセトニトリルと20 mMリン酸緩衝液、10 mM酢酸アンモニウム水溶液および0.1%ギ酸水溶液を移動相に用いて、他 社コアシェルC18との比較を行いました。

共通条件 カラムサイズ: 150 x 4.6 mm, 流速: 1.0 mL/min, 温度: 40 ℃



比較した全てのC18はSunshell C18と同様にコアシェル粒子ですので、試験に用いた150 x 4.6 mmサイズのカラムではE社以外のカラムは240,000 段/m前後の性能を有しております。この段数は中性化合物を用いた値であり、イオン性(特に塩基性)化合物は表面処理の優劣で大きく分離性能 が異なり、段数が低いことが多いです。D社C18は試料量に関わらず、全般的に塩基性化合物はテーリングを示し、低い段数でした。A社C18は 0.01 µg以下の試料注入量であれば高い性能が出ますが、0.01 µg以上で段数が低下し、試料負荷量を増やすことが難しいカラムです。SunShell C18は0.5 μg前後まで試料量を増やしても性能が低下せず、試料負荷量が高く、A社C18の7倍から100倍の試料量を注入できます。

物性値(炭素含有量、比表面積、細孔容積、細孔径)の比較

カラム	炭素含有量(%)	比表面積 ^a (m²/g)	細孔容積 [。] (mL)	細孔径 ª (nm)
Company A C18	4.9 (12 effective) ^b	102 (200 effective) ^b	0.237	9.25 (10) ^b
Company B C18	8.8 (9) ^b	130 (130) ^b	0.273	8.39 (8) ^b
Company C C18	8.5 (8) ^b	135 (130) ^b	0.414	12.3 (12) ^b
Company D C18	8.0	133 (150) ^b	0.278	8.20 (9) ^b
Company E C18	7.3 (6.6) ^b	113	0.264	9.32
SunShell C18	7.3 (7) ^b	125 (150) ^b	0.261	8.34 (9) ^b

a: カラム内の充塡剤を抜出し、600℃で8時間焼成したコアシェルシリカを測定しました。 b: カタログなどに記載されている値



比較試験のため購入したカラムから取り出 した充塡剤を測定しました。Kinetex C18以 外の充塡剤は測定値とカタログ記載値は比 較的近い値となりました。

炭素含有量以外の測定値は, C18結合時 の、またエンドキャッピング時の試薬中の ケイ素原子が元のコアシェルシリカに結合 した状態での測定値であるため、元のコア シェルシリカとは数パーセント異なる値に なります。

耐久性の評価



1%トリフルオロ酢酸にアセトニトリルを10%混合した移動相をカラム 温度80℃で通液したときのカラムの劣化を比較しました。酸性条件下 の劣化では、アルキル基が加水分解によりシリカ表面から脱離し、保 持が減少します。ブチルベンゼンの保持はアルキル基の結合量にほぼ 比例します。したがいましてブチルベンゼンの保持の変化(減少率) を5種類のコアシェルC18で比較しました。C社コアシェルC18は最も 酸性条件で劣化が早く、相対保持が90%に下がる時間を比較すると、 SunShell C18はA, BおよびC社コアシェルC18の10倍以上の耐久性が確 認されました。

アルカリ性条件(pH 9.5)での連続分析





pHメーターのアルカリ性標準液の緩衝液として用いられ、高い緩衝能を 有している四ホウ酸ナトリウムを用いpH10に設定しました。カラム温度 は50℃とし、メタノールを30%添加した移動相を通液しました。 SunShell C18は移動相通液量5,000 mL程度の耐久性があり、保持指数(k) が14程度(分析時間約3分)までの試料を分析する場合には4,000検体の 分析が可能です。A, B, CおよびD社C18は500 mLから1,000 mLの通液量 で劣化しており、SunShell C18は他社C18の5倍から10倍の耐久性を示 しました。さらにカラム温度を10℃下げると劣化速度は約1/3倍になるた め、50℃で4,000検体の耐久性は、40℃では12,000検体の耐久性と等し くなります。また、他社の耐久性試験ではカラム温度をambientと表示し た室温での試験が多く見受けられます。室温を25℃と設定しているので あれば、50℃では、カラム温度が室温の時と比べ、16倍早く劣化するこ とになります。



*C18充塡剤を600℃で8時間焼成し、アルキル基を焼き飛ばした後のコ アシェル粒子をBeckman Coulter Multisizer 3 で測定しました。この測 定値はオリジナルのコアシェル粒子の値とは異なります。

SunShell



ダンシル化エストロゲン(女性ホルモン)の分離



OPAとFMOC誘導体化アミノ酸の分離



6=Threonine, 7=Arginine, 8=Alanine, 9=Tyrosine, 10=Valine, 11=Methionine, 12=Tryptophan, 13=Pnehylalanine, 14=Isoleucine, 15=Leucine, 16=Lysine, 17=Proline



SunShell C18-WP, RP-AQUA, C8, Phenyl, PFP, 2.6 µm

a: 有機溶媒0%の緩衝液のみの移動相を使用した場合のpH範囲



ChromaNik Technologies Inc.

SunShell の基本特性

		コアショ	cルシリた	ו		結合相							
	粒子径 (µm) コア径 細孔径 比表面 (µm) (nm) (m²/g		比表面積 (m²/g)	炭素含有量 (%)	炭素含有量		エンドキャッピング	使用最高圧	使用pH範囲				
SunShell C18	2.6	1.6	9	150	7	C18	L1	Sunniest endcapping	60 MPa	1.5 - 10			
SunShell C18-WP	2.6	1.6	16	90	5	C18	L1	Sunniest endcapping	60 MPa	1.5 - 10			
SunShell RP-AQUA	2.6	1.6	16	90	4	C28	L62	Sunniest endcapping	60 MPa	2 – 8ª			
SunShell C8	2.6	1.6	9	150	4.5	C8	L7	Sunniest endcapping	60 MPa	1.5 - 9			
SunShell Phenyl	2.6	1.6	9	150	5	Phenylhexyl	L11	Sunniest endcapping	60 MPa	1.5 - 9			
SunShell PFP	2.6	1.6	9	150	4.5	Pentafluorophenyl	L43	TMS endcapping	60 MPa	2 - 8			

標準試料の分離



Column: SunShel 150 x 4. Mobile phase: CH Flow rate: 1.0 mL, Temperature: 40 Sample: 1 = Uracil 2 = Caffe 3 = Phen 4 = Butyl 5 = o-Ter 6 = Amyl 7 = Triph	I C18, C18-WP, I 6 mm ₃ OH/H ₂ O=75/25 7min PC ine ol benzene phenyl benzene enylene	RP-AQUA, C8, Phenyl, Pf	⁻ Ρ, 2.6 μm								
	水素結合性 (Caffeine/Phenol)	疎水性 (Amylbenzene/Butylbenzene)	立体選択性 (Triphenylene/o-Terpheny								
PFP	1.00	1.31	2.38								
Phenyl	1.00	1.48	1.01								
C8	0.32	1.46	1.08								
RP-AQUA	0.52	1.52	1.30								
C18-WP	18-WP 0.40 1.55 1.35										
SunShell C18	0.39	1.60	1.46								

C18-WPによるペプチドの分離



C8によるアミトリプチリンの分離



塩基性化合物の保持比較



3 = Nortriptyline, 4 = Amitriptyline

キサンチン類の分離比較



SunShell PFPはC18に比べ極性の高いカフェインを強く保持します。また塩濃度の調節で分離を変えることができます。



SunShell PFPは異性体の分離についてもC18と 異なる分離パターンを示します。



SunShell RP-AQUAはUHPLCを用いるとATP の段数は37,000段を超えます。



SunShell RP-AQUAは全多孔性のSunniest RP-AQUAの半分の保持ですが、段数が高いため、 分離度は2倍になります。

SunShell C18による高速分離



SunShellコアシェルカラムでも、サブ2 µmカラムと同様な高速分離が可能です。上図に示されているベンゾフェノン類の分離では、1分間に8成分を分離しており、3番、4番、5番および6番のピーク幅が1秒以内で溶出しています。

17



Detection: UV@250 nm

Sample: 1 = Uric acid, 2 = Hypoxanthine, 3 = Xanthine, 4 = Oxipurinol, 5 = Allopurinol









データ提供:東海大学 小玉修嗣先生

長鎖アルキル基カラム

SunShell C30, 2.6 µm

SunShell C30の物性値

Retention time / min

		コアシェ	:ルシリカ									
	粒子径 (μm)	粒子径 (µm) コア径 細孔径 比表面: (µm) (nm) (m ² /g)		比表面積 (m²/g)	固定相	炭素含有量(%)	USP L 番号	エンドキャッピング	使用最高圧	使用pH範囲		
SunShell C30	2.6	1.6	12	95	C30	7	L62	TMS endcapping	60 MPa or 8,570 psi	1.5 - 9		

C30カラムの問題点





SunShell C30 Company C core shell C30 Column: SunShell C30, 2.6 µm 100 x 2.1 mm α=1.042 α=1.024 Company C core shell C30, 2.6 µm 100 x 2.1 mm 35 °C Mobile phase: methanol/water = 96/4 Flow rate: 0.35 mL/min α=1.065 α=1.031 Detection: UV@250 nm 30 °C Sample: vitamin K1 isomers (trans and cis). α=1.094 α=1.042 25 °C trans α=1.130 α=1.061 20 °C cis α=1.167 α=1.080 trans trans cis 15 °C Rs=3.79 Rs=1.78 10 15 20 25 30 6 8

ビタミンK1の異性体の分離はカラム温度が低いほど分離度が高くなりました。また他社のコアシェルC30カラムと比較した結果, SunShell C30は保持 時間が長いだけではなく、分離係数(α)が大きく、15℃での分離度(Rs)は約2倍になりました。短いカラムを用いれば3分以内の高速分離も可能であり、 SunShell C30は精密分離から高速分離まで対応しております。

Retention time / min

SunShell 2.6 μm C18-WP, HFC18-16, HFC18-30, C8-30, C8-30HT, C4-30, C4-100

SunShell の物性値

HFC18とは

		コアシュ	ルシリカ			結合相							
	粒子径 (μm)	コア径 (µm)	細孔径 (nm)	比表面積 (m²/g)	固定相	炭素含有量 (%)	結合密度 (µmol/m²)	エンドキャッピング	使用最高圧	使用pH 範囲			
SunShell C18-WP	2.6	1.6	16	90	C18	5	2.5	Sunniest endcapping	60 MPa or 8,570 psi	1.5 - 10			
SunShell HFC18-16	2.6	1.6	16	90	C18	2.5	1.2	Sunniest endcapping	60 MPa or 8,570 psi	1.5 – 9			
SunShell HFC18-30	2.6	1.6	30	40	C18	1.3	1.2	Sunniest endcapping	60 MPa ^a or 8,570 psi ^a	1.5 - 9			
SunShell C8-30	2.6	1.6	30	40	C8	1.2	2.5	Sunniest endcapping	60 MPa ^a or 8,570 psi ^a	1.5 - 9			
SunShell C8-30HT	3.4	3.0	30	15	C8	0.5	2.5	Sunniest endcapping	60 MPa ^a or 8,570 psi ^a	1.5 -9			
SunShell C4-30	2.6	1.6	30	40	C4	0.9	3	Sunniest endcapping	60 MPa ^a or 8,570 psi ^a	1.5 - 8			
SunShell C4-100	2.6	1.6	100	22	C4	0.6	3	Sunniest endcapping	60 MPa or 8,570 psi	1.5 - 8			

*HFC18は二つのケイ素原子がシリカ表面に結合するため、C18の結合密度は半分となります。

Hexa-Functional C18 は6個の官能基を持つ

6カ所のシロキサン結合により耐酸性は高くなる

a: 内径4.6 mmのカラムの耐圧は50 MPa, 7141 psi

ペプチド・タンパク質分離用カラム

ChromaNik Technologies Inc.



ペプチドの分離



Column: SunShell HFC18-16, 2.6 µm (16 nm) 150 x 4.6 mm, SunShell C18-WP, 2.6 µm (16 nm) 150 x 4.6 mm Mobile phase: A) 0.1% TFA in Acetonitrile/water(10:90) B) 0.1 % TFA in Acetonitrile Gradient program: Time 0 min 5 min 40 min 50% %B 5% 5% Flow rate: 1.0 mL/min Temperature: 25 °C Detection: UV@210 nm Sample: Tryptic digest of cytochrome C

C18アルキル基の結合密度が半分のHFC18は、通常のC18とは異な る分離をします。タンパク質やポリペプチドの分離には、疎水性の 高過ぎないC8やC4を用いた方が試料の回収率や分離が良いことが 多く、同様にC18も結合密度を下げ、疎水性を低くしたカラムが良 い分離をすることが多いです。

SunShell 2.6 µm C8-30, C8-30HT, C4-30, C4-100

カラム温度の比較



Column: SunShell C8-30, 2.6 μm (30 nm) 100 x 2.1 mm Mobile phase: A) 0.1% TFA in water B) 0.08 % TFA in acetonitrile

Gradient program: Time 0 min 15 min %B 20% 65%

Flow rate: 0.5 mL/min , Temperature: 25 °C 60 °C or 80 °C Detection: UV@215 nm, Sample:1 = Cytochrome C, 2 = Lysozyme, 3 = BSA, 4 = Myoglobin, 5 = Ovalbumin

タンパク質のような高分子は拡散係数が低いため、室温では分離不十分でも、カラム温度を上げることにより改善できます。 25℃ではテーリングのピークに見えるBSAは、80℃ではいくつものピークが出現してきます。



モノクローナル抗体の分離

ペプチド・タンパク質分離用カラム

Charma

ChromaNik Technologies Inc.



Column dimension: 100 x 2.1 mm,

Mobile phase: A) 0.1% TFA in water, B) 0.1 % TFA in Acetonitrile Gradient program: Time 0 min 60 min



Flow rate: 0.5 mL/min, Temperature: 80 °C, Detection: UV@215 nm, Injection volume: 1.0 μL Sample:1 = Cytochrome C, 2 = Lysozyme, 3 = BSA, 4 = Myoglobin, 5 = Ovalbumin, UHPLC instrument: HITACIHI Chromaster

ピーク幅(W0.5, min)の比較

	C4-100	C4-30	C8-100	C8-30	C8-30HT	C8-30HT 0.5uL	試料濃度					
Cytochrome C	0.167	0.177	0.160	0.155	0.212	0.144	0.050%					
Lysozyme	0.164	0.180	0.153	0.166	0.196	0.145	0.050%					
BSA	0.308	0.410	0.276	0.514	0.422	0.330	0.100%					
Myoglobin	0.197	0.221	0.180	0.199	0.238	0.176	0.050%					
Ovalbmin	0.391	0.889	0.247	0.428	0.184	0.176	0.050%					

上記表からピーク幅を比較しますと、C4-30やC8-30よりも1000Åの細孔径を有する C4-100の方がシャープなピークが得られております。表面多孔質層の薄い(0.2 μm) C8-30HTは比表面積が小さいため、試料負荷量が多くなく、上記分離例からも分か るように、注入量を少なくすると最もシャープなピークが得られました。



モノクローナル抗体のような大きなタンパク質については、30 nm (300 Å)の細孔では十分な大きさと言えず、細孔分布の大きい領域でしか相互作用しませんが、100 nm (1000 Å)の細孔は細孔分布のほとんどの領域で相互作用ができるため、たとえ充填剤の比表面積が30 nmの細孔の充填剤より小さくても、100 nmの細孔の充填剤の方が試料負荷量は多くなります。また内径0.15 mmのナノカラムを用いても同様に分離できました。





SFC対応コアシェルカラム

2.6 µmコアシェルカラムはサブ2 µmカラムと同等な段数で、カラム圧が1/2以下であるため、SFCに 用いた場合カラムin/out間の圧力差が小さく、CO2流体の密度差も小さくなるため、分離への悪影響 が少なくなります。また同じ圧力ではカラム長を長くできるため2倍以上の段数で使用可能です。

SunShell 2-EP HPLCカラムの物性値

		コアシェ	ルシリカ			結合相						
	粒子径 (μm)	コア径 細孔径 (µm) (nm)		比表面 積(m²/g)	固定相	結合基	炭素含有量 (%)	エンドキャッピング	使用pH範囲	使用最高圧		
SunShell 2-EP	2.6	1.6	9	150	2-EP	2-Ethylpyridine	2.5	no	2 - 7.5	60 MPa or 8,570 psi		

SunShell 2-EPとサブ2μm粒子2-EPカラムの比較



Figure 1: Chromatogram of the separation for he 17component mix using the Sun Shell 2-EP 150 x 3.0 mm column. A methanol gradient of < 2 minutes was used on the Agilent 1260 Infinity SFC system. SFC conditions: flow rate: 4.0mL/min; outlet pressure 160 bar; column temperature 55°C. Gradient program: 5.0-7.5% in 0.20 min, then 7.5-20% in 1.3 min and held at 20% for 0.2 min.

Figure 2: Chromatogram of the separation for the 17component mix using 1.7 μ m porous particle 2-EP 100 x 3.0 mm column. 16 of the 17 components were resolved. A methanol gradient of < 2 minutes was used on the Agilent 1260 Infinity SFC system. SFC conditions: flow rate 3.5 mL/min; outlet pressure 160 bar; and column temperature 70°C. Gradient program: 5.0-12.5% in 1.0 min, 12.5% for 0.25 min, then 12.5-20% in 0.75 min.



★上記SFCの分離条件はカラム出口以降のアウトレット圧を160 barに固定しています。システムの最高圧は 約400 barであるため、これらの圧力条件に当てはまるようにカラム長さや移動相流速を調節しなければなり ません。SunShell 2-EP 2.6 µm カラムは他社1.7 µmカラムに比べ、1/3のカラム圧しかかかりませんので、カ ラムを長くすることができ、さらに流速も上げることができます。このようにコアシェルカラムはSFCの分析 条件を決定する際の自由度が高くなり、分離の向上が期待されます。上記の分離比較ではSunShell 2-EPは ピーク幅が狭く分離度も高く、13番と14番のピークも完全分離しています。

SunShell HILIC-Amide, HILIC-S, 2.6 µm

SunShell HILIC-Amide, HILIC-Sの基本特性

親水性相互作用クロマトグラフィー (ヒリック) 用カラム 本特性

hromaNik Technolog

		コアシェ	ルシリカ			結合相							
	粒子径 (μm)	コア径 (µm)	細孔径 (nm)	比表面積 (m²/g)	炭素含有量 (%)	固定相	エンドキャッピング	使用pH範囲	USP L番号	使用最高圧			
SunShell HILIC-Amide	2.6	1.6	9	150	3	Amide	no	2 - 8	L68	60 MPa or 8,570 psi			
SunShell HILIC-S	2.6	1.6	9	150	0	Bare silica	no	1 - 5	L3	60 MPa or 8,570 psi			



★SunShell HILIC-Amideの固定相は親水基をアミド結合しております。アミドと親水基の相乗効果により、それぞれ単独のときよりも高い親水 性の固定相となり、ヒリックモードでの保持がより大きくなります。コアシェル粒子による高効率化(高理論段数)はカラム長さを短くすること ができ、薄い多孔質層による速い平衡化は流速を上げることができるため、平衡化に時間のかかるヒリック分離での高速化が実現できます。

核酸塩基の分離:他社コアシェルカラムとの比較











24

SunShell RP Guard C18 Filter

(C18結合カートリッジフィルター型ガードカラム)



ガードカラムとして使用するフィルターであり、全ての逆相カラムに用いることができます

特長

☆均一な細孔径を持つモノリス型ガラスフィルター(直径4 mm,厚さ4 mm)にC18を結合 ☆夾雑物の捕捉によるカラム圧の上昇防止やC18結合相に

よる吸着物の除去など、種々の逆相カラムのガードカラム として利用可能

☆カートリッジ式で交換が容易

☆ホルダーを含めローデッドボリューム仕様(2.1 x 50 mm カラムで5%の段数低下、4.6 x 150 mmカラムで1%の段数 低下)

☆内径2.1 mm~4.6 mmカラムに使用可能

☆SunShell RP Guard C18 Filterの圧力損失は1 mL/minで約 0.1 MPa, またGuard C18 Filter 本体の耐圧は60 MPa ☆SunShell以外の逆相カラムにも汎用的に使用可能 ☆アミトリプチリンのような塩基性化合物もテーリングの ないシャープなピーク形状



SunShell RP Guard C18 Filterの装着前後の比較



SunShell RP Guard C18 Filter 本体・部品の価格

品名	内容	型番	価格	
SunShell RP Guard Filterスターターキット	SUSホルダー 1個 C18フィルター 1個 配管(チューブ 1本,オシネジ 2個,フェラル 2個)1セット	CBGAKN	¥20,000	21.
SunShell RP Guard Filter 交換用C18フィルター	交換用C18フィルター 5個入り	CBGAAC	¥20,000	
SunShell RP Guard Filter Holder	SUSホルダー 1個	CBGAAH	¥12,000	
接続キット	SUS チューブ外径1/16",内径0.13mm,長さ50mm 1本 SUSオシネジ 2個 PEEKフェラル 2個	PCO50K	¥5,600	
PEEKフェラル	外径1/16"用フェラル 10個入り 上記オシネジと組み合わせて62MPa(9,000psi)の耐圧性能	PF192X	¥6,000	• ****

※上記価格には消費税は含まれておりません。上記価格表は2018年7月現在の国内販売価格です。



SunShell の価格表 (1)

	内径(mm)	1.0		2.1		3.0		4.6		USP category
	長さ(mm)	型 番	価格	型 番	価格	型 番	価格	型 番	価格	
SunShell C18, 2 µm	50			CB1941	¥80,000					-
	100			CB1961	¥85,000					
	150			CB1971	¥93,000					
SunShell C18, 2.6 µm	30			CB6931	¥65,000	CB6331	¥65,000	CB6431	¥65,000	
	50	CB6141	¥66,000	CB6941	¥66,000	CB6341	¥66,000	CB6441	¥66,000	L1
	75			CB6951	¥71,000	CB6351	¥71,000	CB6451	¥71,000	
	100	CB6161	¥79,000	CB6961	¥79,000	CB6361	¥79,000	CB6461	¥79,000	
	150	CB6171	¥84,000	CB6971	¥84,000	CB6371	¥84,000	CB6471	¥84,000	
	250					CB6381	¥110,000	CB6481	¥110,000	
	150					CB3371	¥58,800	CB3471	¥58,800	
SunShell C18, 5 µm	250					CB3381	¥77,000	CB3481	¥77,000	
	30			CC6931	¥65,000	CC6331	¥65,000	CC6431	¥65,000	
	50			CC6941	¥66,000	CC6341	¥66,000	CC6441	¥66,000	
SunShell C8, 2,6 um	75			CC6951	¥71,000	CC6351	¥71,000	CC6451	¥71,000	L7
	100			CC6961	¥79,000	CC6361	¥79,000	CC6461	¥79,000	
	150			CC6971	¥84.000	CC6371	¥84.000	CC6471	¥84.000	
	30			CF6931	¥65.000	CF6331	¥65.000	CF6431	¥65.000	
	50			CF6941	¥66,000	CE6341	¥66,000	CF6441	¥66,000	
SunShell PEP 2.6 um	75			CE6951	¥71.000	CE6351	¥71.000	CE6451	¥71 000	143
	100			CE6961	¥79.000	CE6361	¥79.000	CE6461	¥79.000	L+3
	150			CE6071	¥84.000	CE6371	¥84.000	CE6471	¥84.000	
	30			CW6031	¥65,000	CW6221	¥65,000	CW6421	¥65,000	
	50			CW0931	¥66,000	CW0331	¥66,000	CW6431	¥66,000	
SunShell C18-WP,	50			01/0054	±00,000	014/0054	±00,000	014/04/54	±00,000	L1
2.6 µm	75			CW6951	¥71,000	014/0004	¥71,000	0140451	¥71,000	
	100			0110071	¥79,000	014/0074	¥79,000	014/04/74	¥79,000	
	150			CW6971	¥84,000	CW6371	¥84,000	CW6471	¥84,000	
	30			CR6931	¥65,000	CR6331	¥65,000	CR6431	¥65,000	Equivalent to L62
SunShell RP-AQUA,	50	CR6141	¥66,000	CR6941	¥66,000	CR6341	¥66,000	CR6441	¥66,000	
2.6 um	75			CR6951	¥71,000	CR6351	¥71,000	CR6451	¥71,000	
	100	CR6161	¥79,000	CR6961	¥79,000	CR6361	¥79,000	CR6461	¥79,000	
	150	CR6171	¥84,000	CR6971	¥84,000	CR6371	¥84,000	CR6471	¥84,000	
	30			CP6931	¥65,000	CP6331	¥65,000	CP6431	¥65,000	
SunShell Phenyl	50			CP6941	¥66,000	CP6341	¥66,000	CP6441	¥66,000	L11
2 6 um	75			CP6951	¥71,000	CP6351	¥71,000	CP6451	¥71,000	
210 p	100			CP6961	¥79,000	CP6361	¥79,000	CP6461	¥79,000	
	150			CP6971	¥84,000	CP6371	¥84,000	CP6471	¥84,000	
	30			CT6931	¥65,000	CT6331	¥65,000	CT6421	NES 120	
	50			CT6941	¥66,000	CT6341	¥66,000	<u>C1.111</u>	ano ^o	
SunShell C30, 2.6 µm	75			CT6951	¥71,000	CT6351	¥71,000	A.6	TO STR	L62
	100			CT6961	¥79,000	CT6361	¥79,000	MABS	+79.000	
	150			CT6971	¥84,000	CT6371	¥84,000	CTEC71	+ 8 4,000	
	30			CE6931	¥65,000	CE6331	¥65,000	CE6431	¥65,000	
SunShell 2-EP, 2.6 µm	50			CE6941	¥66,000	CE6341	¥66,000	CE6441	¥66,000	
	75			CE6951	¥71,000	CE6351	¥71,000	CE6451	¥71,000	
	100			CE6961	¥79,000	CE6361	¥79,000	CE6461	¥79,000	
	150			CE6971	¥84,000	CE6371	¥84,000	CE6471	¥84,000	
SunShell HILIC-Amide, 2.6 µm	30			CH6931	¥65,000	CH6331	¥65,000	CH6431	¥65,000	
	50			CH6941	¥66,000	CH6341	¥66,000	CH6441	¥66,000	
	75			CH6951	¥71,000	CH6351	¥71,000	CH6451	¥71,000	L68
	100			CH6961	¥79,000	CH6361	¥79,000	CH6461	¥79,000	
	150			CH6971	¥84,000	CH6371	¥84,000	CH6471	¥84,000	
	50			CU6941	¥66,000					L3
SunShell HILIC-S,	100			CU6961	¥79.000					
2.6 µm	150			CU6071	¥84.000					
	130			0009/1	+04,000					

※上記価格には消費税は含まれておりません。上記価格表は2018年7月現在の国内販売価格です。 ※外観および仕様は改良のため、予告なく変更する場合もございますのでご了承願います。

★より多くの方にご利用いただくため、SunShell C18カラムのデモンストレーションを行っております。 ご使用可能でしたら、現品のご購入をお願いいただくシステムとなっております。



SunShell の価格表 (2)

	内径(mm)	1.0		2.1		3.0		4.6		USP category
	長さ(mm)	型 番	価 格	型 番	価 格	型番	価 格	型 番	価格	
SunShell HFC18-16, 2.6 µm	50			CG6941	¥66,000	CG6341	¥66,000	CG6441	¥66,000	
	100			CG6961	¥79,000	CG6361	¥79,000	CG6461	¥79,000	L1
	150			CG6971	¥84,000	CG6371	¥84,000	CG6471	¥84,000	
SunShell HFC18-30, 2.6 µm	50			C46941	¥66,000	C46341	¥66,000	C46441	¥66,000	
	100			C46961	¥79,000	C46361	¥79,000	C46461	¥79,000	L1
	150			C46971	¥84,000	C46371	¥84,000	C46471	¥84,000	
SunShell C8-30, 2.6 µm	50			C36941	¥66,000	C36341	¥66,000	C36441	¥66,000	L7
	100			C36961	¥79,000	C36361	¥79,000	C36461	¥79,000	
	150			C36971	¥84,000	C36371	¥84,000	C36471	¥84,000	
SupShall CO 2011T	50			C56941	¥68,000					L7
SunSnell C8-30H1, 3.4 μm	100			C56961	¥81,000					
	150			C56971	¥86,000					
SunShell C4-30, 2.6 µm	50			C26941	¥66,000	C26341	¥66,000	C26441	¥66,000	
	100			C26961	¥79,000	C26361	¥79,000	C26461	¥79,000	L26
	150			C26971	¥84,000	C26371	¥84,000	C26471	¥84,000	
SunShell C4-100, 2.6 µm	50			C66941	¥70,000					L26
	100			C66961	¥83,000					
	150			C66971	¥88,000					

※上記価格には消費税は含まれておりません。上記価格表は2018年7月現在の国内販売価格です。 ※外観および仕様は改良のため、予告なく変更する場合もございますのでご了承願います。

*クロマニックテクノロジーズの海外販売網



開発·製造·発売元

株式会社 クロマニックテクノロジーズ

大阪本社
代表取締役社長 長江 徳和
552-0001 大阪府大阪市港区波除6-3-1
TEL: 06-6581-0885 FAX: 06-6581-0890
E-mail: info@chromanik.co.jp URL: http://chromanik.co.jp

首都圏オフィス 〒252-0331 神奈川県相模原市南区大野台1-8-31-601 TEL: 042-851-3497 携帯: 080-8863-4741 1807